

Beim Abpacken von gemahlenem Kaffee in vorgegebene Packungseinheiten ist die Schüttdichte des Kaffees von entscheidender Bedeutung.

Ist die Schüttdichte zu gering, passen die z.B. 500 gr. nicht in die Packung. Es kommt zu Fehlern beim Verschließen der Packung. Das Kaffeepulver kann in die Schweißnaht der Verpackung geraten und die Verpackung nicht vakuumdicht verpackt werden. Diese Fehler können mit dem Density-Guard verhindert werden. Bei einem großen Kaffeeröster in Deutschland wird die Dichte des Kaffees mit dem Density-Guard hinter der Mühle im Bypass gemessen. Mit Hilfe der ermittelten Werte kann der Komparator der Mühle verstellt werden, so dass sofort auf eine Änderung der Schüttdichte reagiert werden kann. Besonders interessant ist dieses Messsystem beim Anfahren der Mühle.

Die Einstellungen der Mühle, wie Spaltbreite etc., können schneller überwacht und damit den neuen Gegebenheiten angepaßt werden. Der (Kaffee-) Müller muss nicht, wie bei der händischen Messung, einige Kilo Kaffee vermahlen, bis er ein zufriedenstellendes Ergebnis erhält.

*Realisiert mit DensityGuard*

