

Feuchtmessung in einem Blockheizkraftwerk realisiert mit MoistureScan

Döscher

Kontrolle der Eintragsfeuchte in einen Holzvergaser

Um den automatisierten Betrieb eines Holzgasbefeuerten Blockheizkraftwerkes zu ermöglichen, wurde das Feuchtemessgerät MoistureScan in die Greiferschaufel des Transportroboters integriert.

Nach Trocknung der angelieferten Holz-Hackschnitzel auf einen Zielwert von 12% atro werden die Holz-Hackschnitzel zwischengelagert. Durch den Einbau eines MoistureScan in die Greiferschaufel kann während des Aufnehmens der Hackschnitzel und Verfahrens der Greiferschaufel der Feuchtwert gemessen werden und der Transportroboter entscheidet, ob die Hackschnitzel zwischengelagert oder in den Vergaser befördert werden. Für den Heizwert des synthetisierten Holzgases ist nämlich der Wassergehalt der Holz-Hackschnitzel entscheidend.

Ausschlaggebend für den Einsatz eines MoistureScan aus dem Hause Döscher waren die Genauigkeit der Messung und die Belastbarkeit des Messkopfes, der im automatisierten Betrieb ständiger Bewegung in x-, y- und z-Richtung und Druckwechseln während des Greifens und Entleerens ausgesetzt ist.



Stand 02.10.2020

