

Feuchtemessung in einem Blockheizkraftwerk

Döscher & Döscher

realisiert mit **MoistureScan**

Um den automatisierten Betrieb eines holzgasbefeuerten Blockheizkraftwerkes zu ermöglichen, wurde das Feuchtemessgerät in die Greiferschaufel des Transportroboters integriert. Nach Trocknung der angelieferten Holzhackschnitzel auf einem Zielwert von 10% Feuchte befördert der Greifer die Hackschnitzel in den Vergaser. Entscheidend für den Einsatz eines MoistureScan waren die Genauigkeit der Messung und die Belastbarkeit des Messkopfes, der im automatisierten Betrieb ständiger Bewegung in x-, y- und z-Richtung und Druckwechseln während des Greifens und Entleerens ausgesetzt ist.

MoistureScan



Holzpellets

