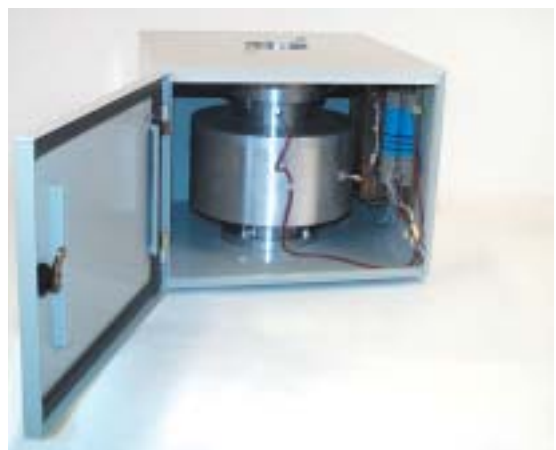




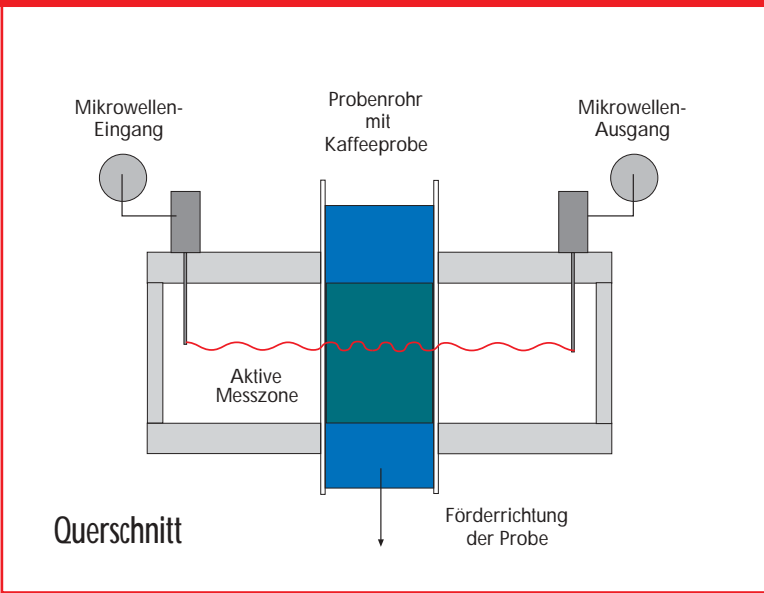
Döscher & Döscher

Schüttdichtemessung im Prozess

DensityGuard



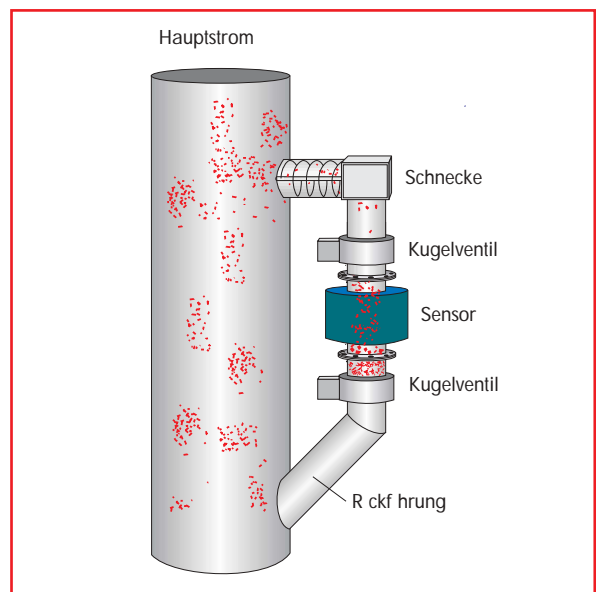
DensityGuard – Schnelle und kontinuierliche Vor-Ort-Bestimmung der Schüttdichte Ihrer Produkte

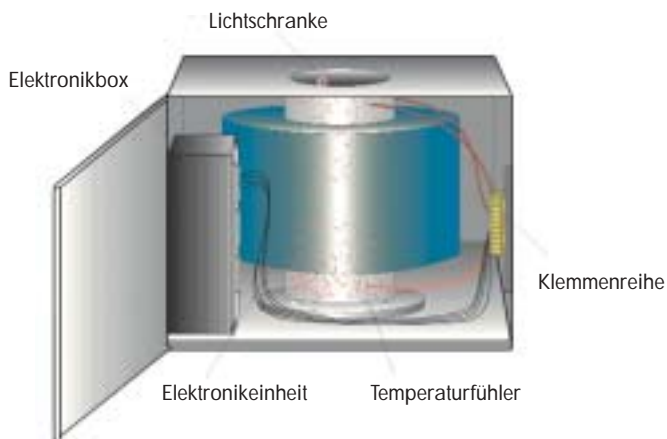


Schnelle und zuverlässige Vor-Ort-Analytik relevanter Prozessparameter ist die Voraussetzung für eine optimale Prozessführung. Das DensityGuard von Döscher & Döscher bestimmt die Schüttdichte mittels Mikrowellen in Echtzeit. Mechanische Komponenten sind nicht notwendig – das Gerät ist somit praktisch verschleißfrei. Ihr Produkt wird lediglich in einen Sensor gefüllt und dort vermessen. Das Messverfahren ermöglicht eine kontinuierliche und automatisierte Überwachung des Prozesses und der geforderten Produktspezifikation.

Der DensityGuard Online-Analysator bietet dank modernster Technologie eine Vielzahl von Vorteilen gegenüber herkömmlichen Verfahren. Er ermittelt die Schüttdichte ohne Einsatz eines radiometrischen Strahlers und kann somit ohne Schutz- und Vorsichtsmaßnahmen betrieben werden. Die Messung ist unabhängig vom Wassergehalt des Materials möglich. Das elektromagnetische Feld des DensityGuard ist von geringer Leistung und ungefährlich. Das System weist keine beweglichen Teile auf und ist deshalb wartungsarm.

Schnell und genau wird kontinuierlich die Schüttdichte Ihres Produktes gemessen. Das DensityGuard liefert ein reproduzierbares Messergebnis. Das Messsystem kann optional zur gleichzeitigen Messung von Dichte und Feuchte ausgelegt werden.





Vorteile auf einen Blick

Mikrowellenbasierte Messtechnik

- unabhängig von der Feuchte im Produkt
- sehr genaue und schnelle Messung
- ohne radiometrische Strahlen

Verbesserung der Produktion

- Sicherung der Qualität
- Reduzierung von Ausschuss
- Reduzierung der Reklamationskosten

Benutzerfreundliche Handhabung

- Messung auf Monitor verfolgbar
- einfache Kalibration
- Online-Support möglich
- umfangreiche Auswerte- und Visualisierungsmöglichkeiten [optional]
- langfristige Dokumentation durch Speicherung der Messwerte

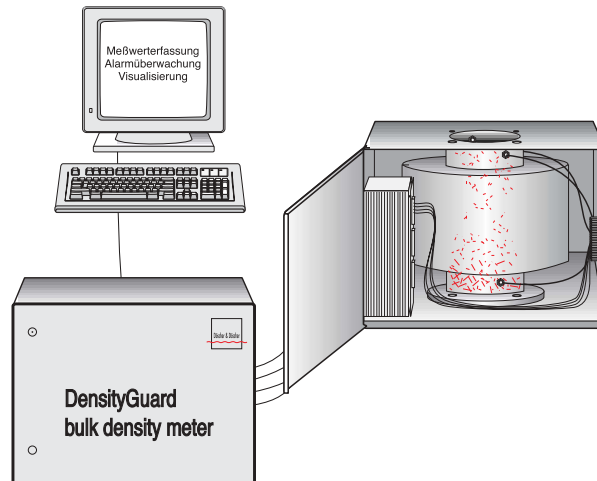
Optimierter Prozess

- automatisierte Prozessführung
- aktuelle Informationen zur Prozessführung
- schnelles und rechtzeitiges Erkennen von Störungen

Ihr Nutzen

- Ihr Prozessparameter Dichte wird feuchteunabhängig vor Ort gemessen
- Ihre Produktqualität wird schneller erreicht und Ihr Ausschuss minimiert
- Ihre Laborkosten werden reduziert
- Ihr Parameter Schüttdichte wird permanent überprüft
- Ihr Personaleinsatz wird optimiert
- Ihre Produktion wird kontinuierlich zeitnah informiert

Komponenten



Technische Daten

Messbereich:	abhängig vom Sensortyp und Produkteigenschaften
Wiederholgenauigkeit:	1% vom Endwert des gewählten Messbereichs [z.B. Messbereich 0 – 500 gr / l: ± 5 gr / l Genauigkeit]
Anzahl der Messungen:	ca. 2 Messungen pro Minute
Versorgungsspannung:	24 VDC oder 230 VAC, 50 Hz, 115 VAC, 60 Hz
Produkttemperatur:	0 – 70 °C
Umgebungstemperatur:	0 – 40 °C
max. Anzahl unterschiedlicher Produkte in einer Anlage:	50
max. Anzahl von Messdaten:	200.000
Datenspeicherung:	Festplattenspeicher
Schnittstellen:	
- seriell	RS422 Schnittstelle
- analog	4-20 mA für Dichte und Temperatur (Feuchte optional)
- digital	2x Ein- und Ausgänge
Abmessungen und Gewichte des Sensorkopfes:	400 mm x 400 mm x 400 mm, Gewicht: 20 kg

Da wir das DensityGuard kontinuierlich verbessern, behalten wir uns technische Änderungen vor.



Weitere Informationen erhalten Sie gerne unter:

Tel.: +49 (0) 40 8797677- 0
Fax: +49 (0) 40 8797677-29

www.doescher.com
info@doescher.com