DÖSCHER MICROWAVE SYSTEMS:

Wir haben über 20 Jahre Erfahrung in Online-Feuchtemessung und Dichtebestimmung

Seit mehr als 20 Jahren bieten wir unseren Kunden industrielle Lösungen für eine exakte, zuverlässige und dichteunabhängige Feuchtemessung im Produktionsprozess. Im Nahrungs- und Genussmittelsektor, ebenso wie in der Holz- und der chemischen Industrie, ermöglicht unsere innovative 2-PMR Mikrowellentechnologie schnelle und präzise Messungen.

Robust, langzeitstabil und verschleißfrei sind unsere Messsysteme an die Anforderungen industrieller Produktionen otimal angepasst.

Wir arbeiten auf hohem Niveau, damit Ihre Produkte in Feuchte und Dichte optimal eingestellt sind.

Unsere persönliche individuelle Beratung sorgt dafür, dass wir aus unseren Döscher Microwave Systems-Baureihen das optimale Feuchte - und Dichtemessungssystem in Ihren Produktionsprozess integrieren.

Kundenservice ist uns besonders wichtig:
Wir entwickeln Lösungen, die auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind.

Wir bieten Ihnen Online-Fernwartung von unserem Standort Hamburg an.

Verschleißfreie Messsysteme

Online-Fernwartung

Industrielle Messlösungen

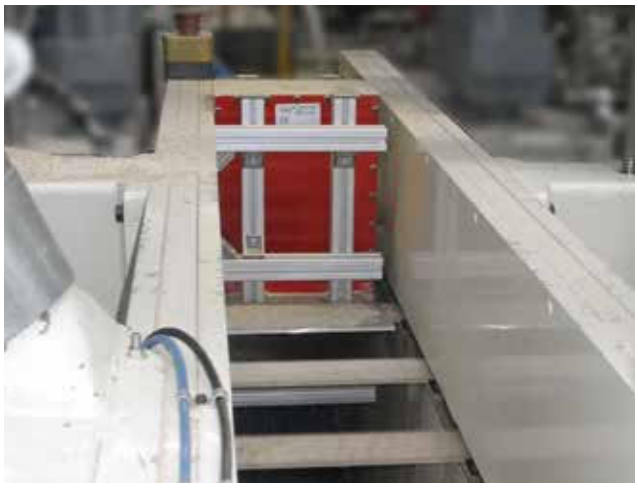
Unsere Messsysteme werden erfolgreich in folgenden Anwendungsbereichen eingesetzt:

Furnier · Massivholz · Laminat · Faserstoffe · Schnittholz · Parkett · MDF
Pellets · Petfood · Soja · Alfalfa · Bohnen · Mais · Raps · Reis · Roggen · Gerste
Weizen · Mehl · Cornflakes · Cerealien · Hülsenfrüchte · Nüsse · Triticale
Saatgut · Gewürze · Papier · Pappe · Torf · Sand · Folien · Atemkalk

VenScan Baureihe

DIE VENSCAN BAUREIHE

Die VenScan Baureihe eignet sich im Besonderen für flächige und bahnförmige Materialien. Der VenScan misst in Sekundenbruchteilen den Wassergehalt während das Produkt durch den Spalt zwischen den beiden Sensorhälften durchgeführt wird.



FUNKTIONSWEISE

Zwischen den beiden Messkopfhälften existiert ein stehendes elektromagnetisches Feld, das als homogenes Messfeld ausgebildet ist. Das 2 Parameter-Mikrowellen-Resonanz-Verfahren (2-PMR) bestimmt ohne Erwärmung und dichteunabhängig kontinuierlich die Feuchte. Bei Endlosproduktionen, wie z.B. Papierbahnen, misst der VenScan LMS zusätzlich das Flächengewicht.

IHR NUTZEN AUF EINEN BLICK:

- Die Messsysteme sind flexibel einsetzbar.
- Der Wassergehalt wird permanent überprüft.
- Die Produktion wird sofort informiert.
- Produkttemperatur: 0 - 100 °C.
- Die Messung erfolgt dichte- und dickenunabhängig.
- Aufgrund der geringen Mikrowellenleistung sind keine Sicherheitsvorkehrungen notwenwendig.

MoistureScan Baureihe

DIE MOISTURESCAN BAUREIHE

Die MoitureScan Baureihe ist die innovative Lösung zur automatisierten Feuchtemessung von Schüttgütern in der industriellen Produktion. Wenn das Schüttgut über den Sensor rutscht, liefert der Sensor die notwendigen Daten für eine optimierte Prozesssteuerung.

FUNKTIONSWEISE

Der MoistureScan wird in den Produktionsstrom integriert. Mit dem 2 Parameter-Mikrowellen-Resonanz-Verfahren (2-PMR) wird ohne Erwärmung und dichteunabhängig die Feuchte gemessen. Mit bis zu 2.000 Messungen/ Sekunde bestimmt der MoistureScan kontinuierlich den Wassergehalt des Produktes - dichteunabhängig, ohne Erwärmung und in Sekundenbruchteilen.

IHR NUTZEN AUF EINEN BLICK:

- Die Messsysteme sind flexibel einsetzbar.
- Der Wassergehalt wird permanent überprüft.
- Die Produktion wird sofort informiert.
- Produkttemperatur: 0 -140 °C.
- Die Messung erfolgt dichte- und dickenunabhängig.
- Aufgrund der geringen Mikrowellenleistung sind keine Sicherheitsvorkehrungen notwendig.

Produktneuheiten

TRISCAN

Dieses Messsystem ermöglicht die Feuchte- und Dichtemessung in drei Positionen auf großflächigen Platten. Durch die Anordnung der einzelnen Messköpfe können drei Profile von Feuchte und Flächengewicht über die Länge einer Platte aufgezeichnet und so verglichen werden. Jeder Messsensor liefert am Ende einer Platte zusätzlich einen Mittelwert für Feuchte, Flächengewicht und Produkttemperatur.

VENSCAN LMS XS

Das kompakte Messsystem ist um eine automatische Bewegungseinheit LinearMotionSystem (LMS) erweitert. Es lässt sich u.a. sehr gut bei der Produktion von Dekorpapier und Folien zur automatisierten Taramessung einsetzen - auch wenn nur wenig Platz vorhanden ist. Die Messung von Feuchte- und Flächengewicht erfolgt berührungslos mit einer Geschwindigkeit von bis zu 2.000 Messungen pro Sekunde.

VENSCAN XXL

Für die Feuchtemessung in Massivholz wie Friesen, Massivparkett, Leimbindern und Holzbohlen bis zu einer Stärke von 100 mm, wurde der VenScan XXL entwickelt. Er kann flexibel in den Produktionsprozess eingebaut werden und misst dort kontinuierlich den Wassergehalt des Produktes.
Produkttemperaturbereich: 0 -100 °C.

Döscher Microwave Systems GmbH
Siemensstraße 11 - D 25462 Rellingen

Tel: + 49 (0) 40 879 76 77-0
Fax: + 49 (0) 40 879 76 77-29

info@doeschersystems.com
www.doeschersystems.com