

VenScan XL

Automatisierte Feuchtemessung für Massivholz bis zu Stärken von 50 mm

Produktbeschreibung

Das VenScan XL misst die Feuchte von Massivholz wie Friesen, Massivparkett und Funieren bis zu einer Stärke von 50mm. Es kann flexibel in den Produktionsprozess solcher Materialien eingebaut werden und misst dort kontinuierlich den Wassergehalt des Produktes. Das Messsystem besteht aus Spaltsensor, Anschlusschrank und Terminal. Durch den Messspalt wird das zu messende Produkt berührungslos geführt.

Verfahren

Eine elektromagnetische Welle durchdringt das zu messende Produkt. Gegenüber einer herkömmlichen Messung mit Sender und Antenne wird bei diesem neuartigen Verfahren, das aus einer Kombination von Transmissions- und Resonanzverfahren besteht, das Produkt vielfach durchstrahlt. Es tritt eine sehr intensive Wechselwirkung zwischen Feld und Wassermolekülen im Produkt auf, die zu einer sehr hohen Empfindlichkeit und Genauigkeit der Wassergehaltsmessung führt.

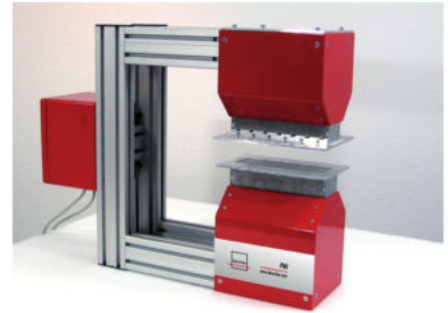
Das Verfahren misst ohne Erwärmung und dichte- und dickenunabhängig in Sekundenbruchteilen. Charakteristisch für dieses Verfahren sind die berührungslose Messung, der geringe Kalibrationsaufwand, die hohe Messgenauigkeit und die ausgezeichnete Langzeitstabilität.

Service

Döscher & Döscher bietet als besonderen Kundenservice den zeitnahen Online-Support der Messgeräte an. Vom Standort Hamburg aus können im direkten Dialog mit dem Kunden Korrekturen und Wartungsarbeiten durchgeführt werden.



VenScan XL zur berührungslosen Feuchtemessung





Komponenten

	Spaltsensor
	Anschlusschrank
	Terminal

Technische Daten

Messbereich:	abhängig vom Sensortyp und Produkteigenschaften
Wiederholgenauigkeit:	1 % vom Endwert des gewählten Messbereichs, [z.B. Messbereich 0 - 10% : 0,1% Genauigkeit]
Anzahl der Messungen:	bis zu 1000 Messungen pro Sekunde, Mittelwertbildung über Software einstellbar
Versorgungsspannung:	24 VDC
Produkttemperatur:	0 – 70 °C
Umgebungstemperatur:	0 – 40 °C
max. Anzahl unterschiedlicher Produkte in einer Anlage:	16
Schnittstellen:	
- seriell	RS422 Schnittstelle [Die Einstellung des Messsystems wird über eine serielle Schnittstelle des PC 's verwaltet]
- analog	4 – 20 mA für Feuchte und Temperatur
- digital	4 x Ein- und Ausgänge
Abmessungen und Gewichte	
- des Sensorkopfes:	765 mm x 830mm x 360 mm, Gewicht 45 kg
- des Anschlusschranks:	300 mm x 300 mm x 150 mm, Gewicht 5,5 kg

Technische Änderungen vorbehalten!

Branchen

Einsatzbereich:	Holz
Materialien:	Massivholz wie Friesen, Massivparkett & Furnier bis 50 mm Stärke

Da die Geräte der MoistureScan-Baureihe kontinuierlich verbessert werden, sind Änderungen vorbehalten.

Über diesen QR-Code erfahren Sie mehr zur Messtechnologie.

Die Informationen zur Messtechnologie finden Sie ebenfalls auf unserer Website, Short-Code: <https://tinyurl.com/messverfahren>



Döscher Microwave Systems GmbH
Siemensstraße 11
D 25462 Rellingen

+49 (0) 40 879 76 77-0
info@doeschersystems.com
www.doeschersystems.com

